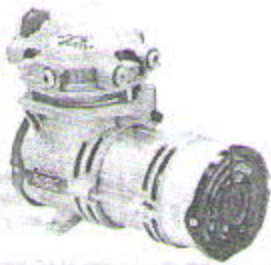


AS631 Rev.C

КОМПРЕССОР AIR PUMP



AP-2



CAP-2

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

EAC

1. НАЗНАЧЕНИЕ КОМПРЕССОРА

Воздушный компрессор предназначен для нагнетания воздуха и некоторых газов в водные магистрали или емкости с давлением до 0,6 МПа (6 атм).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	AP-2	SAP-2
Электрическая мощность	190 Вт	250 Вт
Параметры сети электропитания	напряжение	220 В
	максимальный ток	0,8 А
	частота	50 Гц
	наличие заземления	есть
Допустимая температура воздуха	от +5 до +40 °С	от +5 до +40 °С
Влажность	до 80 %	до 80 %
Максимальное рабочее давление	0,6 МПа	0,6 МПа
Производительность	до 220 л/мин	до 1800 л/мин
Разъемы соединения вход (INLET) и выход (OUTLET)	1/2"	1/4"

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАБОТА КОМПРЕССОРА

Электродвигатель, размещенный в корпусе, питается от сети переменного тока с напряжением 220 В. Для охлаждения двигателя служат 2 вентилятора, крепящиеся на валу с обоих торцов (модель AP-2), вентилятор, крепящийся на валу с торца (модель SAP-2).

Вращательное движение вала двигателя с помощью эксцентрикового механизма передается поршню, движущемуся возвратно-поступательно. Во время сжатия поршня создается разрежение, благодаря которому закрывается клапан камеры нагнетания, открывается клапан камеры всасывания, и воздух из атмосферы засасывается в цилиндрическую полость под поршнем. Когда поршень начинает подниматься, давление в полости повышается, поэтому клапан камеры всасывания закрывается, открывается клапан камеры нагнетания и сжатый воздух поступает сначала в нее, а затем в линию нагнетания.

Камеры всасывания и нагнетания образованы благодаря специальной конструкции крышки, стальной перегородки с пружинными пластинками-клапанами и фигурной резиновой прокладке, разделяющей и герметизирующей камеры.

Во всасывающее отверстие (INLET) с резьбой 1/4" вкручен фильтр с войлочными кольцами, задерживающими пыль и прочие загрязнения воздуха.

В отверстие камеры нагнетания (OUTLET) вкручивается штуцер с обратным клапаном, соединяющийся с помощью шланга с водопроводной трубкой.

Для управления включением или отключением компрессора он соединяется с датчиком потока, который отключает компрессор при отсутствии расхода воды через трубопровод.

Для снижения объема нагнетаемого воздуха следует выкрутить из крышки вентиляционную на сторону камеры нагнетания. В свободное отверстие необходимо вкрутить воздушный вентиль или шайбу с отверстием заданного размера, который будет стравливать лишний воздух. Вариант с вентиляем намного предпочтительнее, так как позволяет осуществлять плавное регулирование производительности.

Срок службы компрессора составляет пять лет.

4. МОНТАЖ

Компрессор монтируется на кронштейн, закрепляемый на стене или раме. Для снижения уровня шума и вибраций следует применять резиновые прокладки.

Подвод сжатого воздуха в водопроводную магистраль следует осуществлять по толстостенному армированному шлангу, либо по трубам из полипропилена или поливинилхлорида, предназначенным для работы при давлениях до 6 атм.

Для электропитания компрессора на стене необходимо установить выростопети с заземлением. При блокировании компрессора с датчиком следует разъединить контакты одного из проводов компрессора и соединить их с проводами датчика.

5. УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Компрессор по конструкции соответствует действующим стандартам безопасности. Компрессор в любое время должен быть доступен для пользования и сервисных работ. Доступ к нему не должен загромождаться или блокироваться.

Требуется повышенной внимательности к надежности соединений в напорной линии компрессора.

Необходимо исключить попадание воды внутрь корпуса и на обмотку электродвигателя.

Электродвигатель имеет термозащиту, отключающую его при перегреве. Повторное включение происходит автоматически, когда защита выключается.

6. ОБСЛУЖИВАНИЕ КОМПРЕССОРА

Для проведения сервисных работ компрессор должен быть обесточен.

При забивании фильтра всасывающей линии необходимы промывка или замена фильтрующих колец. Периодичность этой процедуры сильно зависит от загрязненности окружающего воздуха. На ее необходимость может указать снижение его производительности. Для объективной оценки состояния воздушного фильтра следует установить на всасывающей и нагнетательной камерах — манометры.

Тефлоновую прокладку на поршне следует менять каждые 12 000 часов.

Графитовые подшипники следует менять после 20 000 – 25 000 часов эксплуатации.

Компрессор не требует смазки, что значительно облегчает его эксплуатацию.

7. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ И ЗАПУСК

Для начала работы вилку компрессора воткнуть в розетку с соответствующими электрическими параметрами.

При наличии расхода воды через трубопровод, на котором установлен датчик потока, компрессор включается и начинает подавать сжатый воздух в водопровод.

Дальнейшее включение и выключение компрессора происходит автоматически по сигналу датчика потока.

в. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Продавец гарантирует работоспособность оборудования в течении одного года со дня покупки.

Настоящая гарантия действительна только при правильном и четком заполнении гарантийного талона с указанием модели изделия, даты продажи, четкими печатями фирмы-продавца. Фирма оставляет за собой право отказа в гарантийном ремонте, если гарантийный талон не предоставлен или информация в нем неполная, неразборчивая или содержит исправления.

Гарантия не предусматривает возмещение материального ущерба и травм, связанных с неправильной эксплуатацией водосливного оборудования.

Гарантия не распространяется на ущерб, причиненный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данной системой.

На трущиеся детали (штуцер АС826 и цилиндр АК375) подлежащие естественному износу гарантия не распространяется.

Изделие снимается с гарантийного обслуживания при наличии:

- механических повреждений;
- дефекта, возникшего в результате несоблюдения потребителем правил эксплуатации;
- дефекта, возникшего в результате умышленных или ошибочных действий потребителя;
- дефекта, возникшего вследствие обстоятельств непреодолимой силы (наводнение, пожар, молния и т.д.), несчастных случаев и действий третьих лиц;
- дефекта, вызванного попаданием внутрь изделия посторонних предметов, жидкостей, газовых смесей;
- следов постороннего вмешательства или выполнения ремонта в неуполномоченном сервисном центре;
- внесения изменений в конструкцию прибора;
- дефекта, возникшего в результате транспортировки.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Модель: AP-2 CAP-2

Серийный номер _____ Дата продажи _____

Штамп торговой организации



С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен: _____

Подпись покупателя

По вопросам гарантийного обслуживания обращаться по телефону 8 495 380-01-20.

Изготовитель: «Эир Гамп Уотер Солюшнс, Инк.»

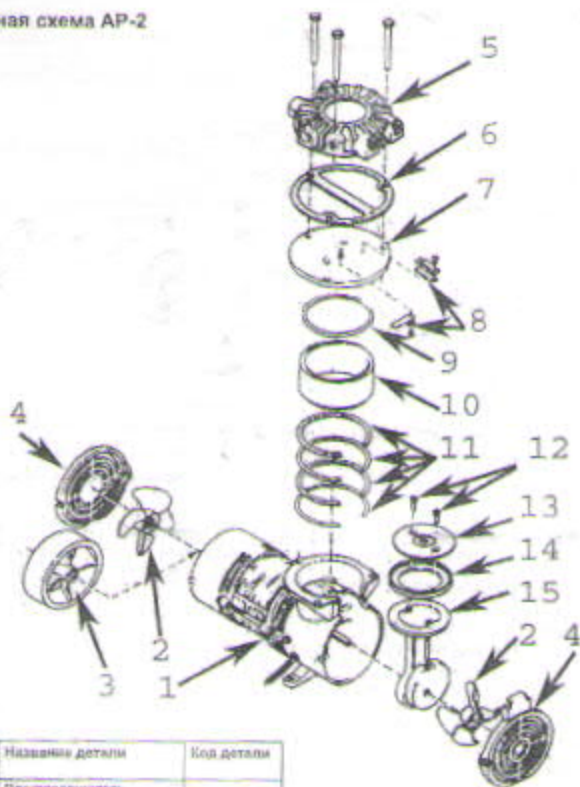
Адрес изготовителя: 10983 Гилфорд Роуд, Аннаполис Джаншн, Мэриленд 20701.

Дата изготовления указана в серийном номере, первая две цифры — месяц, третья и четвертая цифры — год.

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-US.АЛ16.В.85639 действительна с 07.09.2017 по 06.09.2020

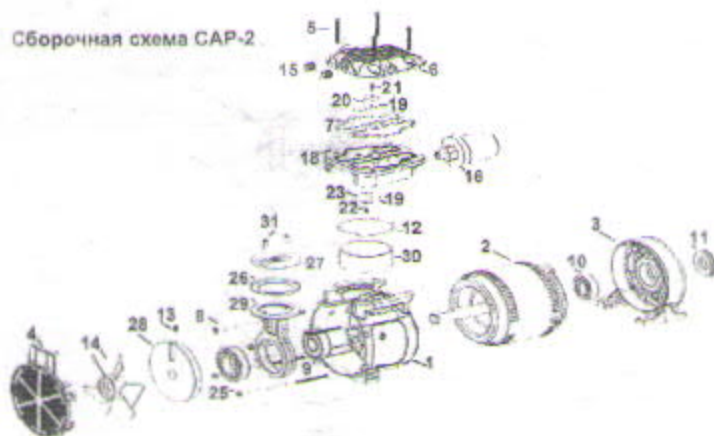
Сделано в США

Сборочная схема AP-2



№ детали на схеме	Название детали	Код детали
1	Электролитический конденсатор	
2	Вентилятор	
3	Неводородные кристаллы	AJ677
4	Решетка	
5	Головка	AJ747
6	Прокладка головки	AJ404
7	Пластмасса с кольцами	AJ783
8	Кольца	AJ973/AJ827
9	Уплотнительное кольцо	AJ787
10	Цилиндр	AJ375B
11	Прокладка	AJ345
12	Вентиль	AJ487
13	Пластина рошши	AJ377
14	Манжет	AJ826
15	Шатун	AJ380

Сборочная схема CAP-2



X — деталь недоступна для закупки

▲ — деталь исключена в рамках комплекта

№ детали на схеме	Название детали	Количество	Код в комплекте запчастей
1 X	Корпус	1	N/A
2 X	Деталь	1	N/A
3 X	Оголовок	1	N/A
4 X	Резьбовый выключатель	1	N/A
5	Основная крышка	4	AP138
6	Крышка крышки клапана	1	AP704A
7 ▲	Уплотнитель	1	K961
8 X	Соединительная шпилька	1	N/A
9 X	Подшипник	1	N/A
10 X	Подшипник	1	N/A
11	Крышка опускока	1	AP719
12 ▲	Кольцевое уплотнение	2	K961
13	Шпилька	1	M6602C
14 ▲	Вентилятор	1	AP108A
15	Трубочка звука	2	BA503
16	Фильтр	1	B305A
18	Основная крышка	1	AP714R
19 ▲	Лепестковый клапан	2	K961
20	Сорбентный клапан	1	AP110A
21	Вент. клапан	1	AP306
22	Вент. клапан	1	AP304
23 ▲	Фиксатор клапана	1	K961
25 X	Подшипник	1	N/A
26 ▲	Прокладка	1	K961
27 X	Фиксирующий диск	1	N/A
28 X	Эксцентрик	1	N/A
29 X	Шатуны	1	N/A
30	Цилиндр	1	K961
31 ▲	Вент. фиксирующего диска	2	K961